

Boîtier d'encastrement béton HaloX® (fabrication en usine)

**HaloX® 180 avec tunnel pour fabrication en usine pour fixation par aimant**

- boîtier en une partie pour accueillir l'aimant de fixation (n° art. 1299-69) et l'aimant de fixation PLUS (n° art. 1299-70)
- entrée combinée sans outil pour tubes M20/M25
- limitation d'entrée de tube pour éviter de raccourcir le tube à l'intérieur
- Utilisable avec un couvercle de repérage

Réf. d'article :	1282-75
EAN:	4013456548459
Système	HaloX® 180
Diamètre d'encastrement luminaires / haut-parleurs	0-180 mm
Profondeur d'encastrement max. luminaire / haut-parleur	110 mm
Puissance des lampes LED max.	35 Watt
Puissance de lampe basse tension/haute tension/TC max.	75 Watt
Diamètre de boîtier Ø	210 mm
Profondeur, coiffe avant incl.	120 mm
Longueur tunnel	190 mm
Largeur tunnel	140 mm
Hauteur tunnel	85 mm
Entrée combinée pour tubes M20/M25	4
Envoi	10

Pour le traitement en fabrication en usine, le système HaloX® se présente en une seule pièce. Les boîtiers sont munis de marques pour faciliter leur pose sur la table de coffrage. Les boîtiers avec plaque en fibres minérales prémontée peuvent être simplement collés et orientés à 360°, même après le collage sur la table de coffrage. Pour la fixation par aimant, des boîtiers à coiffes avant prémontées destinés à accueillir un système de maintien aimant (n° art. 1299-69/1299-70) sont disponibles. Les tolérances de pose qui peuvent apparaître lors du montage des prédalles sont compensées par la taille du boîtier en association avec une surface de découpe variable. Compte tenu des dimensions compactes des boîtiers, l'armature peut simplement être placée autour du boîtier. Pour les luminaires ou les haut-parleurs d'une profondeur d'encastrement ≥ 110 mm, la zone d'encastrement du boîtier HaloX® peut être augmentée ultérieurement à l'aide de bagues de rehausse sur le chantier de coulage du béton. La pose des tuyaux sur le chantier est réalisée sans outil pour les tuyaux M20/M25 sans avoir à les raccourcir à l'intérieur.

- Pour les plafonds à dalles et les éléments de paroi de fabrication en usine
- 2 dimensions de boîtier avec et sans tunnel
- Boîtiers en une partie avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation par collage aisée
- Boîtier en une partie avec plaque en matière synthétique pour fixation par aimant
- Technique d'ouverture sans outil pour tubes M20/M25
- Compensation de tolérances de pose sur le chantier de béton
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton

